

NON SOLO GIUNZIONI TUBI PER MICROPALI E LAVORAZIONI

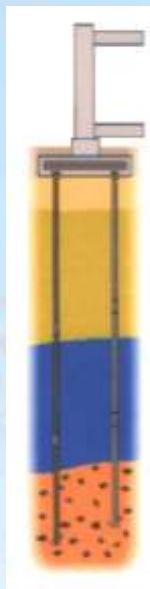
L'utilizzo della tecnologia del tubo per micropalo permette all'uomo di risolvere i gravi problemi d'instabilità dei terreni.

La "palificazione" è una moderna tecnologia utilizzata nella realizzazione di fondazioni e consolidamenti.

Permette un notevole risparmio economico rispetto alla tradizionale realizzazione delle strutture di base delle fondamenta.

E' da sottolineare che recenti normative costruttive prevedono l'obbligo della palificazione per quelle zone cosiddette a rischio geologico:

- Pareti di gallerie e fondamenta delle stesse;
- Insenature rocciose;
- Terreni particolarmente soggetti a smottamento;
- Zone sismiche etc.



Enti locali quali i comuni, le amministrazioni provinciali, i consigli regionali e gli enti statali stanno adottando sempre più nelle opere di ristrutturazione la palificazione, in quanto procedimento sicuro, economico ed affidabile.

Normale quindi trovare la voce palificazione nei capitolati di appalto e nelle richieste di preventivo.

Micropali, tubi e lavorazioni

NON SOLO GIUNZIONI



I tubi forniti rispondono a pieno alle normative vigenti, con una vasta gamma dimensionale, nei vari spessori qualità di acciaio.

I tubi in'oltre sono forniti intestati sia da un lato che dall'altro con le speciali lavorazioni eseguite nelle nostre officine nelle misure da voi richieste.

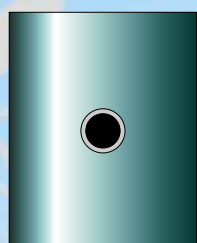


Eventualmente per le Vostre esigenze specifiche i nostri uffici tecnici e le nostre officine sono in grado di realizzare lavorazioni particolari su disegno.

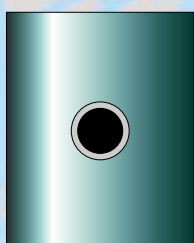
TIPI DI LAVORAZIONE



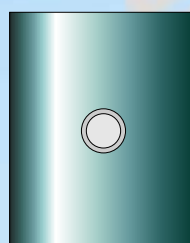
Valvole a Manchette



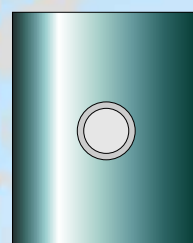
Valvola a scomparsa Ø 12



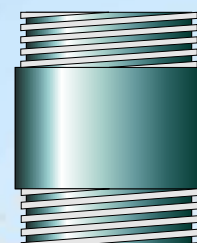
Valvola a scomparsa Ø 16



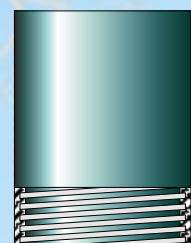
Foro Ø 12



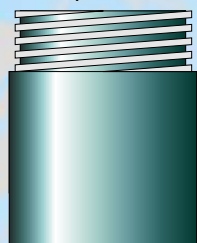
Foro Ø 16



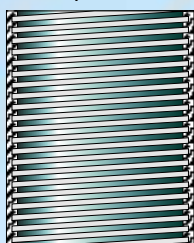
Nipplo



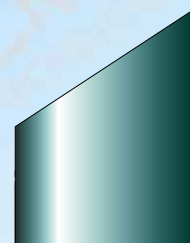
Filettatura F.



Filettatura M



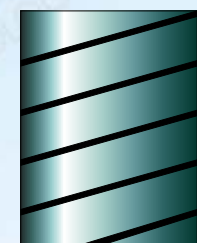
Manicotto filettato



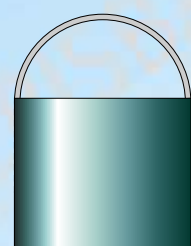
Tagli inclinati



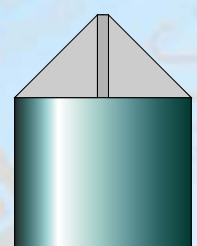
Tappo di fondo



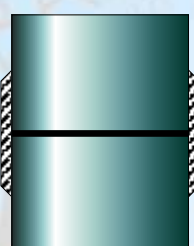
Spirale



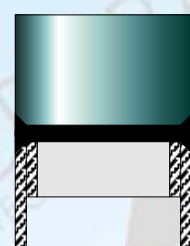
Anello



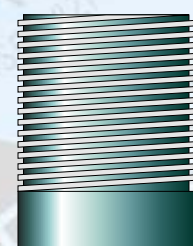
Puntazze



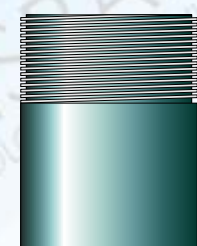
Saldatura manicotto est.



Saldatura manicotto int.



Filettatura lunga



Filettatura tipo gas

Micropali, tubi e lavorazioni

Micropali, tubi e lavorazioni

spessore in millimetri (I dati della presente tabella si riferiscono ai pesi kg/metro)

diámetro	3,6	4	4,5	5	5,6	5,9	6,3	7,1	8	8,8	9,5	10	11	12,5	14,2	16	17,5	20	22,2	25	30
48,3	4	4,4	4,9	5,3	5,9	6,2	6,5	7,2	7,9	8,6	9,1	9,4	10,1	11							
60,3	5	5,6	6,2	6,8	7,6	7,9	8,4	9,3	10,3	11,2	11,9	12,4	13,4	14,7	16,1	17,5					
70	5,9	6,5	7,3	8	8,9	9,3	9,9	11	12,2	13,3	14,2	14,8	16	17,7	19,5	21,3	22,6	24,6			
73	6,2	6,8	7,6	8,4	9,3	9,8	10,4	11,5	12,8	13,9	14,9	15,5	16,8	18,6	20,6	22,5	23,9	26,1			
76,1	6,4	7,1	7,9	8,8	9,7	10,2	10,8	12,1	13,4	14,6	15,6	16,3	17,7	19,6	21,7	23,7	25,3	27,7			
82,5	7	7,7	8,7	9,6	10,6	11,1	11,8	13,2	14,7	16	17,1	17,9	19,4	21,6	23,9	26,2	28	30,8	33	35,4	
88,9	7,6	8,4	9,4	10,3	11,5	12,1	12,8	14,3	16	17,4	18,6	19,4	21,1	23,5	26,1	28,8	30,8	34	36,5	39,4	
95	8,1	9	10	11,1	12,3	13	13,8	15,4	17,2	18,7	20	21	22,8	25,4	28,3	31,2	33,4	37	39,8	43,1	
101,6	8,7	9,6	10,8	11,9	13,3	13,9	14,8	16,5	18,5	20,1	21,6	22,6	24,6	27,5	30,6	33,8	36,3	40,2	43,4	47,2	52,9
108	9,3	10,3	11,5	12,7	14,1	14,8	15,8	17,7	19,7	21,5	23,1	24,2	26,3	29,4	32,8	36,3	39	43,4	47	51,1	57,7
114,3	9,8	10,9	12,2	13,5	15	15,8	16,8	18,8	21	22,9	24,5	25,7	28	31,4	35	38,8	41,8	46,5	50,4	55	62,3
121	10,4	11,5	12,9	14,3	15,9	16,7	17,8	19,9	22,3	24,3	26,1	27,4	29,8	33,4	37,4	41,4	44,6	49,8	54,1	59,2	67,3
127	11	12,1	13,6	15	16,8	17,6	18,7	21	23,5	25,6	27,5	28,8	31,5	35,3	39,5	43,8	47,2	52,7	57,3	62,9	71,7
133	11,5	12,7	14,3	15,8	17,6	18,5	19,7	22	24,6	26,9	28,9	30,3	33,1	37,1	41,6	46,1	49,8	55,7	60,6	66,6	76,2
139,7	12,1	13,4	15	16,6	18,5	19,5	20,7	23,2	26	28,4	30,5	32	34,9	39,2	43,9	48,8	52,7	59	64,3	70,7	81,1
146	12,6	14	15,7	17,4	19,4	20,4	21,7	24,3	27,2	29,8	32	33,5	36,6	41,1	46,1	51,3	55,4	62,1	67,7	74,6	85,8
152,4	13,2	14,6	16,4	18,2	20,3	21,3	22,7	25,4	28,5	31,1	33,5	35,1	38,3	43,1	48,4	53,8	58,2	65,3	71,2	78,5	90,5
159	13,8	15,3	17,1	19	21,2	22,3	23,7	26,6	29,8	32,6	35	36,7	40,1	45,1	50,7	56,4	61	68,5	74,9	82,6	95,4
168,3	14,6	16,2	18,2	20,1	22,5	23,6	25,2	28,2	31,6	34,6	37,2	39	42,7	48	53,9	60,1	65	73,1	79,9	88,3	102
177,8	15,5	17,1	19,2	21,3	23,8	25	26,6	29,9	33,5	36,7	39,4	41,4	45,2	50,9	57,3	63,8	69,1	77,8	85,1	94,2	109
193,7	16,9	18,7	21	23,3	26	27,3	29,1	32,7	36,6	40,1	43,1	45,3	49,5	55,8	62,8	70,1	76	85,6	93,8	104	121
203	17,7	19,6	22	24,4	27,2	28,7	30,5	34,3	38,5	42,1	45,3	47,6	52,1	58,7	66,1	73,7	80	90,2	98,9	110	128
219,1	19,1	21,2	23,8	26,4	29,5	31	33	37,1	41,6	45,6	49,1	51,5	56,4	63,7	71,7	80,1	87	98,2	108	120	140
229	22,2	24,9	27,6	30,8	32,4	34,6	38,8	43,6	47,8	51,4	54	59,1	66,7	75,2	84	91,2	103	113	126	147	
244,5	23,7	26,6	29,5	33	34,7	37	41,5	46,6	51,1	55	57,8	63,3	71,5	80,6	90,1	97,9	111	122	135	159	
273	26,5	29,8	33	36,9	38,8	41,4	46,5	52,3	57,3	61,7	64,8	71	80,3	90,6	101	110	125	137	153	180	
298,5	29	32,6	36,2	40,4	42,6	45,4	51	57,3	62,8	67,7	71,1	78	88,1	99,5	111	121	137	151	169	199	
323,9	31,5	35,4	39,3	43,9	46,2	49,3	55,4	62,3	68,3	73,6	77,4	84,8	95,9	108	121	132	150	165	184	217	
339,7				41,3	46,1	48,5	51,8	58,2	65,4	71,8	77,3	81,3	89,1	101	114	128	139	158	174	194	229
355,6				43,2	48,3	50,9	54,2	61	68,5	75,2	81	85,2	93,4	106	119	134	146	165	182	204	241
406,4				49,5	55,3	58,2	62,1	69,9	78,6	86,2	92,9	97,7	107	121	137	154	168	190	210	235	278
457,2				55,7	62,3	65,6	70	78,8	88,6	97,3	105	110	121	137	155	174	190	216	238	266	316
508				62	69,3	73	77,9	87,7	98,6	108	117	123	135	153	173	194	212	241	266	298	353
609,6					83,4	87,8	93,7	105	119	130	141	148	162	184	208	234	255	291	321	360	429

Tabella degli acciai

EN 10025	UNI 7070	API 5CT	Snerva-	Resisten-	Allunga-	C	Mn	P	S	Si
			mento	za	mento					
			Rs min.	R	min.					
S235	Fe360		235	340 - 470	26	max.	max.	max.	max.	max.
S275	Fe430		275	410 - 560	22	max.	max.	max.	max.	max.
S355	Fe510		355	490 - 630	22	max.	max.	max.	max.	max.
		J55	379	517	24	max.	max.	max.	max.	max.
		K55	379	655	19,5	max.	max.	max.	max.	max.
		N80	551	689	18,5	max.	max.	max.	max.	max.